2 小时以内响应保修

Warranty response within 2 hours

24 小时以内到达现场

Arriving at site within 24 hour

33 家销售服务网点遍布全国

Nationwide 33 sales service networks

提供融资租赁服务

Financial leasing service

提供组线、集成、交钥匙等一体化方案

All-in-one solution of production line design, integration and turnkey, etc.



HT

宁波海天精工股份有限公司 NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

o HATTAN THEOROIC MACHINETT CO., ETD.

地址:宁波市北仑区小港海天路 1688 号邮政编码:315800

销售热线:0574-86182525 销售传真:0574-86182518 售后服务:400-926-2116

企业网址: www.haitianprecision.com 企业邮箱: hision@mail.haitian.com 外贸热线: 0574-86182580



卧式加工中心 HORIZONTAL MACHINING CENTER

63H / 80H / 100H / 125H / D HUP80 / 100 / 125 / 160 / D



产品介绍

主机采用先进的T型床身结构、龙门式立柱、正挂箱布局,刚性强、精度保持性高,适合精密级箱体零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船舶、电力等重点领域。







卧式加工中心

63H/D-125H/D [Page 06] HUP80/D-HUP125/D [Page 08]



80H-125H [Page 05] HUP80-HUP125 [Page 07]



HUP160 [Page 07] HUP160/D [Page 08]



H-HUP / D

主机采用先进的T型床身结构、龙门式立柱、正挂 箱布局,刚性强、精度保持性高,适合精密级箱体 零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、 阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船 舶、电力等重点领域。

强力的主传动

主轴箱采用两级齿轮变速,保证低速时大扭矩输出,主 轴轴承采用角接触轴承和双列圆柱滚子轴承组合,满足 了重切削的要求。



W轴功能

具有行程 535mm 直径 130mm 的 W 轴功能,由高 精密直线导轨导向,滚珠丝杠与伺服电机直连驱动。



H-HUP / D

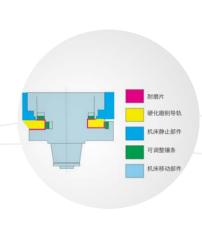


专利技术的数控转台

专利技术的数控转台采用专用 YRT 转台轴承, 具有三列滚子,分别作轴向和径向支撑。台面 夹紧力矩大,抗颠覆力矩能力强。

Y 轴导轨结构

导轨经淬火磨削,截面尺寸大, 刚性好。通过七个接触面保证热 变形在各个方向的对称性。





机械手刀库

自制刀库,引进日本技 术的机械手,性能稳定 可靠。







项目	单位	63H	80H	100H	125H
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
W 轴行程	mm		535(选配)	535(选配)	535(选配)
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	(-50)-1450	(-50)-1450
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
» 工作台					
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
工作台承重	kg	1200	2000	3000	3000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	1° ×360
托盘交换形式		平行式	旋转式	旋转式	旋转式
托盘数量		2	2	2	2
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm		Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	Т	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120 / 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
»精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	16.5	22	32	33
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	580×350×325	760×421×375	890×615×445	890×615×445

11. 机床全防护

13. 常用维修工具

12. 标准附件及相关文件

标准配置 H

1. 数控系统:FANUC 0i 2. 齿轮传动主轴箱

3. 牙盘 1°分度工作台

4. 40T 机械手刀库

5. 双托盘交换系统

6. 气动、液压、润滑系统

7. 主轴恒温冷却系统

8. 刀具冷却系统

9. 机内自动排屑装置

10. 三色灯、照明灯

* 选项配置请参阅封底二维码

H/D

対抗行程	项目	单位	63H/D	80H/D	100H/D	125H/D
Y軸行程 mm 750 920 1200 1250 1	» 加工范围					
Z 納行程 mm 750 920 1200 1200 W 納行程 mm	X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
野部行程 mm	Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
主軸中心到工作台中心距离 mm 0-850 0-1000 50-1550 50-1550 主軸前端到工作台中心距离 mm 200-950 200-1120 280-1480 405-1605 水工作台 UP UP CONTROL 2000 3000 1250×1250 工作台分重 kg 1200 2000 3000 3000 工作台分重 kg 1200 2000 3000 1° ×360 社盘交換形式 " " " " " " * 表现的进程 " 6/6/6 6/6/6 5/5/5<	Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
お工作台 mm 200-950 200-1120 280-1480 405-1605 か工作台 工作台尺寸 mm 630×630 800×800 1000×1000 1250×1250 工作台分重 kg 1200 2000 3000 3000 3000 大作台分度 g 11×360 1*×360	W 轴行程	mm		535(选配)	535(选配)	535(选配)
### P501	主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
工件台承重	主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
工件台分度 度 1°×360 1°×36	» 工作台					
工作台分度 度 1°×360	工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
托盘数量 一 一 w wの进始 場所である。 できないできないできないできないできないできないできないできないできないできない	工作台承重	kg	1200	2000	3000	3000
托盘数量 一の (6/6/6 を) (6/6/6 を) (5/5/5 を) (5/5/5/5 を) (5/5/5/5 を) (5/5/5/5/5 を) (5/5/5/5/5/5/5 を) (5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/5/	工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	1° ×360
⇒ 駆动連絡 最大切削速度 X/Y/Z m/min 6/6/6 6/6/6 5/5/5 5/5/5 快速移动速度 X/Y/Z m/min 20/20/20 18/18/18 14/14/14 14/14/14 14/14/14 >> 主軸 主軸最高转速 rpm 5000 4500 4500 4500 4500 4500 4500 450	托盘交换形式					
展大切削速度 X/V/Z m/min 6/6/6 6/6/6 5/5/5 5/5/5 5/5/5	托盘数量					
快速移动速度 X/Y/Z m/min 20/20/20 18/18/18 14/14/14 14/14/14	» 驱动进给					
** 主轴 主軸最高转速 rpm 5000 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 4500 2500	最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
主軸最高转速 rpm 5000 4500 4500 4500 主軸功率 kW 18.5/22 18.5/22 18.5/22 18.5/22 主轴扭矩 N.m 730 837 837 837 主轴锥孔 BT50 BT50 BT50 BT50 BT50 撑杆直径 mm	快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
主轴功率 kW 18.5/22 18.5	» 主轴					
主轴扭矩 N.m 730 837 837 837 主轴锥孔 BT50 BT50 BT50 BT50 BT50 雙杆直径 mm 中130(选配) 中130(选配) 中130(选配) > 刀库 T P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 刀库容量 T 40 40 40 40 40 最大刀具直径 mm 第刀 中120/空位 中240 满刀 中120/空位 中240 满刀 中120/空位 中240 满刀 中120/空位 中240 最大刀具重量 kg 30 30 30 30 * 持度 定位精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) * 其它 电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主軸锥孔 BT50 BT50 BT50 BT50 镗杆直径 mm 中130(选配) 中130(选配) 中130(选配) > 刀库 地钉形式 P50T-2-MAS403	主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
镗杆直径 mm 中130(选配) 中130(选配) 中130(选配) » 刀库 拉钉形式 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 P50T-2-MAS403 刀库容量 T 40 40 40 40 最大刀具直径 mm 満刀 中120/ 空位 中240 満刀 中120/ 空位 中240 満刀 中120/ 空位 中240 満刀 中120/ 空位 中240 最大刀具重量 kg 30 30 30 30 * 精度 安位精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) * 其它 L 65 65 65 65 机床重量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
か 刀库拉钉形式P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403刀库容量T40404040最大刀具直径mm満刀 中120/ 空位 中240満刀 中120/ 空位 中240満刀 中120/ 空位 中240最大刀具长度mm500500500500最大刀具重量kg30303030 * 精度 定位精度 X/Y/Zmm0.012 (0.008 光栅尺)0.012 (0.010 光栅尺)0.015 (0.012 光栅尺)0.015 (0.012 光栅尺)重复定位精度 X/Y/Zmm0.008 (0.006 光栅尺)0.008 (0.006 光栅尺)0.010 (0.008 光栅尺)0.010 (0.008 光栅尺) * 其它 电源总容量kVA65656565机床重量t152030.531.5	主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
拉钉形式P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403P50T-2-MAS403刀库容量T40404040最大刀具直径mm満刀 中120/ 空位 中240満刀 中120/ 空位 中240満刀 中120/ 空位 中240満刀 中120/ 空位 中240最大刀具长度mm500500500500最大刀具重量kg30303030 冰精度 定位精度 X/Y/Zmm0.012 (0.008 光栅尺)0.012 (0.010 光栅尺)0.015 (0.012 光栅尺)0.015 (0.012 光栅尺)重复定位精度 X/Y/Zmm0.008 (0.006 光栅尺)0.008 (0.006 光栅尺)0.010 (0.008 光栅尺)0.010 (0.008 光栅尺) y 其它 电源总容量kVA65656565机床重量t152030.531.5	镗杆直径	mm		Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
刀库容量T4040404040最大刀具直径mm满刀 中120/空位 中240满刀 中120/空位 中240满刀 中120/空位 中240满刀 中120/空位 中240最大刀具长度mm500500500500最大刀具重量kg30303030* 精度**	» 刀库					
最大刀具直径 mm 満刀 Φ120/ 空位 Φ240 満刀 Φ120/ 空位 Φ240 満刀 Φ120/ 空位 Φ240 満刀 Φ120/ 空位 Φ240 最大刀具长度 mm 500 500 500 500 500 最大刀具重量 kg 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
最大刀具长度 mm 500 500 500 500 500 500 最大刀具重量 kg 30 30 30 30 30 30 30 *** 精度 *** 定位精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** **	刀库容量	Т	40	40	40	40
最大刀具重量 kg 30 30 30 » 精度 定位精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 重复定位精度 X/Y/Z mm 0.008 (0.006 光栅尺) 0.008 (0.006 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) » 其它 电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240			
w 精度 cd精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 重复定位精度 X/Y/Z mm 0.008 (0.006 光栅尺) 0.008 (0.006 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) y 其它 电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	最大刀具长度	mm	500	500	500	500
定位精度 X/Y/Z mm 0.012 (0.008 光栅尺) 0.012 (0.010 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 0.015 (0.012 光栅尺) 重复定位精度 X/Y/Z mm 0.008 (0.006 光栅尺) 0.008 (0.006 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) y 其它 电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	最大刀具重量	kg	30	30	30	30
重复定位精度 X/Y/Z mm 0.008 (0.006 光栅尺) 0.008 (0.006 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) 0.010 (0.008 光栅尺) v 其它	» 精度					
» 其它 电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)
电源总容量 kVA 65 65 65 65 机床重量 t 15 20 30.5 31.5	重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)
机床重量 t 15 20 30.5 31.5	» 其它					
	电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床外形尺寸(长×宽×高) cm 480×350×325 550×421×375 610×570×460 610×570×460	机床重量	t	15	20	30.5	31.5
	机床外形尺寸 $($	cm	480×350×325	550×421×375	610×570×460	610×570×460

标准配置 H/D

1. 数控系统:FANUC 0i

3. 牙盘 1°分度工作台

4. 40T 机械手刀库

2. 齿轮传动主轴箱

6. 主轴恒温冷却系统

5. 气动、液压、润滑系统

7. 刀具冷却系统

8. 机内自动排屑装置

9. 三色灯、照明灯

10. 机床全防护

11. 标准附件及相关文件

12. 常用维修工具

* 选项配置请参阅封底二维码



HUP

项目	单位	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	1850
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	8000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	0.001
托盘交换形式		旋转式	旋转式	旋转式	平行式
托盘数量		2	2	2	2
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Ф130
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	Т	40	40	40	40(选配)
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.020 (0.015 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	22	32	33	55
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	753×500×406	847×580×460	860×580×460	1320×730×600

标准配置 HUP

- 1. 数控系统:FANUC 0i
- 2. 齿轮传动主轴箱
- 3. 牙盘 1°分度工作台
- 4. 40T 机械手刀库 (HUP160 选配)
- 5. 双托盘交换系统

6. 气动、液压、润滑系统

11. 机床全防护

13. 常用维修工具

12. 标准附件及相关文件

- 7. 主轴恒温冷却系统
- 8. 刀具冷却系统
- 9. 机内自动排屑装置
- 10. 三色灯、照明灯

HUP/D

项目	单位	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
» 加工范围					
X轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	2000
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	10000
工作台分度	度	1° ×360	1°×360	1° ×360	0.001
托盘交换形式					
托盘数量					
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Ф130
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40 (选配)
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240			
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.020 (0.015 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	20	30.5	31.5	46
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	650×500×406	703×520×460	703×520×460	803×730×600

标准配置 HUP/D

- 1. 数控系统:FANUC 0i
- 2. 齿轮传动主轴箱
- 3. 牙盘 1°分度工作台
- 4. 40T 机械手刀库 (HUP160/D 选配)
- 5. 气动、液压、润滑系统
- 6. 主轴恒温冷却系统
- 7. 刀具冷却系统
- 8. 机内自动排屑装置
- 9. 三色灯、照明灯
- 10. 机床全防护 (HUP160/D 选配)
- 11. 标准附件及相关文件
- 12. 常用维修工具

^{*} 选项配置请参阅封底二维码

^{*} 选项配置请参阅封底二维码

» 卧式加工中心





宁波海天精工股份有限公司是一家专业制造数控机床的上市企业,拥有宁波大港制造基地、宁波堰山制造基地、大连海天精工制造基地,共计30余万平方米的现代化恒温加工装配厂房,员工近1500人,是国家重大技术装备企业,国家高新技术企业,省级高新技术研发中心。主要产品包含各类龙门镗铣加工中心、卧式加工中心、立式加工中心、数控立车、数控车削中心、大型卧式镗铣床等六大系列产品。广泛应用于汽车、航空航天、轨道交通、模具制造、船舶柴油机、工程机械、机械制造等行业。





