2 小时以内响应保修
Warranty response within 2 hours

24 小时以内到达现场
Arriving at site within 24 hour

33 家销售服务网点遍布全国
Nationwide 33 sales service networks

提供融资租赁服务
Financial leasing service

提供组线、集成、交钥匙等一体化方案
All-in-one solution of production line design ,integration and turnkey ,etc.

宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址 : 宁波市北仑区小港海天路 1688 号
邮政编码 : 315800
销售热线 : 0574-86182525
销售传真 : 0574-86182518
售后服务 : 400-926-2116
企业网址 : www.haitianprecision.com
企业邮箱 : hision@mail.haitian.com
外贸热线 : 0574-86182580

NEW 2020-W-E 样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考；因技术发展、提升等引起的变更，恕不另行通知。

卧式加工中心
HORIZONTAL MACHINING CENTER

63H / 80H / 100H / 125H / D
HUP80 / 100 / 125 / 160 / D

HISION

产品介绍

主机采用先进的 T 型床身结构、龙门式立柱、正挂箱布局，刚性强、精度保持性高，适合精密级箱体零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船舶、电力等重点领域。

卧式加工中心

63H/D-125H/D [Page 06]

HUP80/D-HUP125/D [Page 08]

80H-125H [Page 05]

HUP80-HUP125 [Page 07]

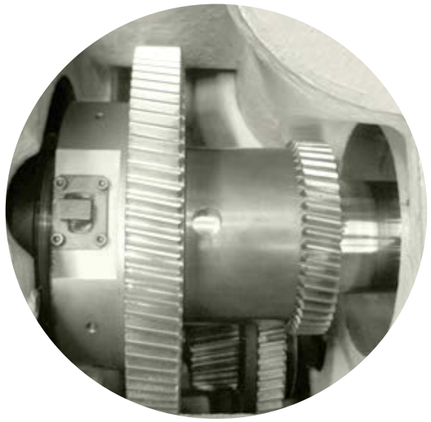
HUP160 [Page 07]

HUP160/D [Page 08]

H-HUP / D

主机采用先进的 T 型床身结构、龙门式立柱、正挂箱布局，刚性强、精度保持性高，适合精密级箱体零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船舶、电力等重点领域。



W 轴功能

具有行程 535mm 直径 130mm 的 W 轴功能，由高精密直线导轨导向，滚珠丝杠与伺服电机直连驱动。

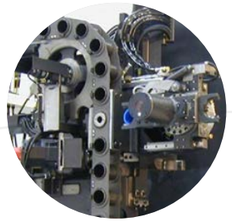
强力的主传动

主轴箱采用两级齿轮变速，保证低速时大扭矩输出，主轴轴承采用角接触轴承和双列圆柱滚子轴承组合，满足了重切削的要求。

H-HUP / D

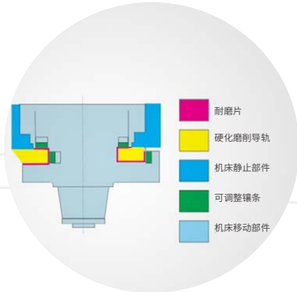
Y 轴导轨结构

导轨经淬火磨削，截面尺寸大，刚性好。通过七个接触面保证热变形在各个方向的对称性。



机械手刀库

自制刀库，引进日本技术的机械手，性能稳定可靠。



专利技术的数控转台

专利技术的数控转台采用专用 YRT 转台轴承，具有三列滚子，分别作轴向和径向支撑。台面夹紧力矩大，抗颠覆力矩能力强。

H

项目	单位	63H	80H	100H	125H
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
W 轴行程	mm	-----	535(选配)	535(选配)	535(选配)
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	(-50)-1450	(-50)-1450
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
» 工作台					
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
工作台承重	kg	1200	2000	3000	3000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	1° ×360
托盘交换形式		平行式	旋转式	旋转式	旋转式
托盘数量		2	2	2	2
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120 / 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	16.5	22	32	33
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	580×350×325	760×421×375	890×615×445	890×615×445

H/D

项目	单位	63H/D	80H/D	100H/D	125H/D
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y 轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z 轴行程	mm	750	920	1200	1200
W 轴行程	mm	-----	535(选配)	535(选配)	535(选配)
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
» 工作台					
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
工作台承重	kg	1200	2000	3000	3000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	1° ×360
托盘交换形式		-----	-----	-----	-----
托盘数量		-----	-----	-----	-----
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	5/5/5	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	15	20	30.5	31.5
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	480×350×325	550×421×375	610×570×460	610×570×460

标准配置 H

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1°分度工作台
4. 40T 机械手刀库
5. 双托盘交换系统
6. 气动、液压、润滑系统
7. 主轴恒温冷却系统
8. 刀具冷却系统
9. 机内自动排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 机床全防护
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

* 选项配置请参阅封底二维码

标准配置 H/D

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1°分度工作台
4. 40T 机械手刀库
5. 气动、液压、润滑系统
6. 主轴恒温冷却系统
7. 刀具冷却系统
8. 机内自动排屑装置
9. 三色灯、照明灯
10. 机床全防护
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

* 选项配置请参阅封底二维码

HUP

项目	单位	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	1850
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	8000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	0.001
托盘交换形式		旋转式	旋转式	旋转式	平行式
托盘数量		2	2	2	2
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40(选配)
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.020 (0.015 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	22	32	33	55
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	753×500×406	847×580×460	860×580×460	1320×730×600

标准配置 HUP

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1°分度工作台
4. 40T 机械手刀库 (HUP160 选配)
5. 双托盘交换系统
6. 气动、液压、润滑系统
7. 主轴恒温冷却系统
8. 刀具冷却系统
9. 机内自动排屑装置
10. 三色灯、照明灯
11. 机床全防护
12. 标准附件及相关文件
13. 常用维修工具

* 选项配置请参阅封底二维码

HUP/D

项目	单位	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
» 加工范围					
X 轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y 轴行程	mm	980	1500	1500	2000
Z 轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W 轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
» 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	10000
工作台分度	度	1° ×360	1° ×360	1° ×360	0.001
托盘交换形式		----	----	-----	-----
托盘数量		----	----	-----	-----
» 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	6/6/6	6/6/6	5/5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
» 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130
» 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40 (选配)
最大刀具直径	mm	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240	满刀 Φ120/ 空位 Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
» 精度					
定位精度 X/Y/Z	mm	0.012 (0.010 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.015 (0.012 光栅尺)	0.020 (0.015 光栅尺)
重复定位精度 X/Y/Z	mm	0.008 (0.006 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.010 (0.008 光栅尺)	0.012 (0.010 光栅尺)
» 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	20	30.5	31.5	46
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	650×500×406	703×520×460	703×520×460	803×730×600

标准配置 HUP/D

1. 数控系统 :FANUC 0i
2. 齿轮传动主轴箱
3. 牙盘 1°分度工作台
4. 40T 机械手刀库 (HUP160/D 选配)
5. 气动、液压、润滑系统
6. 主轴恒温冷却系统
7. 刀具冷却系统
8. 机内自动排屑装置
9. 三色灯、照明灯
10. 机床全防护 (HUP160/D 选配)
11. 标准附件及相关文件
12. 常用维修工具

* 选项配置请参阅封底二维码

匠心制造 精益求精

宁波海天精工股份有限公司是一家专业制造数控机床的上市企业，拥有宁波大港制造基地、宁波堰山制造基地、大连海天精工制造基地，共计 30 余万平方米的现代化恒温加工装配厂房，员工近 1500 人，是国家重大技术装备企业，国家高新技术企业，省级高新技术研发中心。主要产品包含各类龙门镗铣加工中心、卧式加工中心、立式加工中心、数控立车、数控车削中心、大型卧式镗铣床等六大系列产品。广泛应用于汽车、航空航天、轨道交通、模具制造、船舶柴油机、工程机械、机械制造等行业。