

HISION

2 小时以内响应保修
Warranty response within 2 hours

24 小时以内到达现场
Arriving at site within 24 hours

33 家销售服务网点遍布全国
Nationwide 33 sales & service networks

提供融资租赁服务
Financial leasing service

提供组线、集成、交钥匙等一体化方案
All-in-one solution of production line design, integration and turnkey, etc.

KMUF/KMUe 系列

动柱高速龙门加工中心

BF/DF/GFU/GTi 系列

五轴高速铣削中心

HF 系列

五轴卧式加工中心

高速 高效 高精
HIGH SPEED
HIGH EFFICIENCY
HIGH ACCURACY

宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址: 宁波市北仑区小港海天路1688号
邮政编码: 315800

销售热线: 0574-86182525
销售传真: 0574-86182518
售后服务: 400-926-2116
企业网址: www.hision.com.cn
企业邮箱: hision@mail.haitian.com
外贸热线: 0574-86182580



高端零件加工 推荐机型



KMUF 系列 / KMUe 系列



KMUF / KMUe 系列 动柱高速龙门加工中心

采用龙门框架整体移动式结构，主要针对飞机、高铁等行业长桁类零件的加工特点，具有主轴转速高、极高的运行速度等高效加工铝合金材料的特质。并可选配多种主轴规格和附件功能，全面满足各种超大型零件大功率、高精度的切削需求。



高速 / 高效 / 高精
High Speed / High Efficiency
High Accuracy

HISON



BF 系列



DF 系列



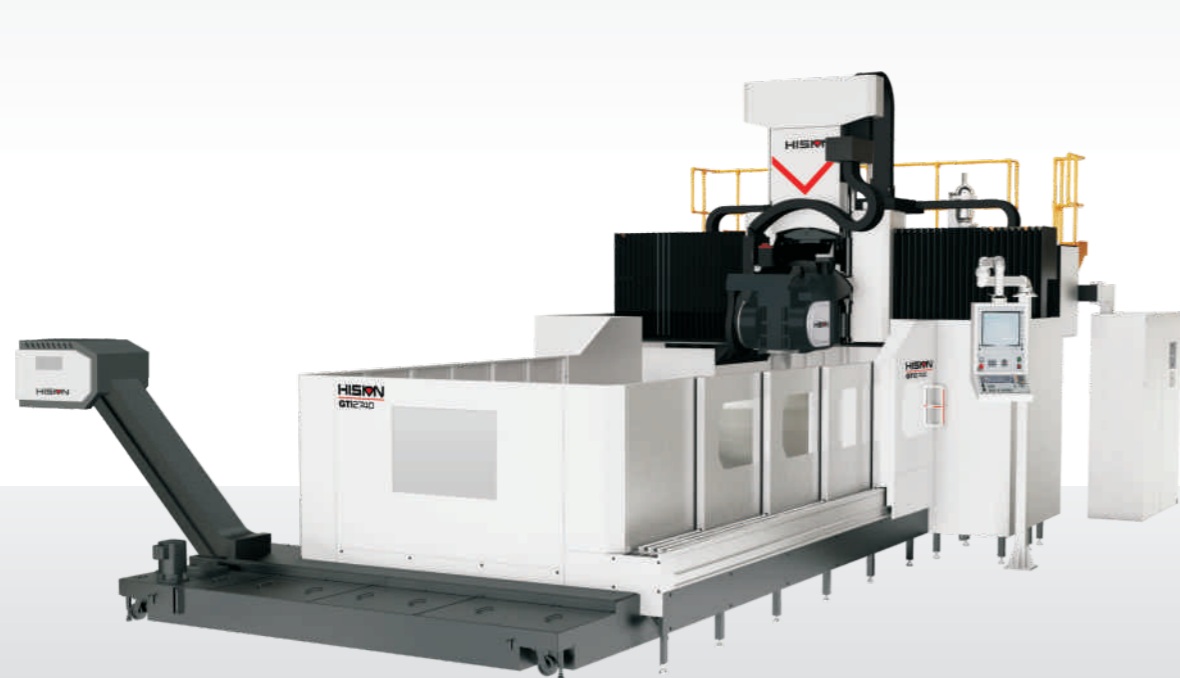
GFU 系列



BF/DF/GFU 系列 五轴高速铣削中心

融入高动态性能加工理念，使其具有加工复杂型面所需的高速和高精的特性，广泛应用于大型飞机模具曲面加工、飞机高铁行业复杂铝合金薄壁件加工、多角度深腔槽孔类模具加工、大中型汽车覆盖件量检具加工等。





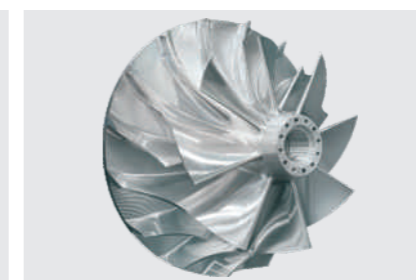
GTi2740/2750 系列 五轴高速铣削中心

GTi2740/2750 五轴高速铣削中心适用于多种金属材料及复杂零件的加工，特别适合于钛合金框架类及接头和滑轨等零件加工；主要应用于航空航天等行业领域。



HF125H 五轴卧式加工中心

HF125H 五轴卧式加工中心适用于进行各类零件的复杂加工，是航空航天发动机领域中叶盘、叶轮、机匣等主要零部件加工的首选设备。



主要参数

项目	单位	KMU20F80	KMU25F80	KMU30F80	KMU40F80
> 加工范围					
X 轴行程	mm	9000	9000	9000	9000
Y 轴行程	mm	2700	3200	3700	4500
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
A 轴回转范围	度	±105	±105	±105	±105
C 轴回转范围	度	±200	±200	±200	±200
龙门有效宽度	mm	3100	3600	4100	5100
龙门有效高度	mm	1200	1200	1200	1200
主轴端面到工作台面距离	mm	100~1100	100~1100	100~1100	100~1100
主轴水平方向中心线到工作台面距离	mm	380~1380	380~1380	380~1380	380~1380
> 工作台					
工作台尺寸	mm	2000×8000	2500×8000	3000×8000	4000×8000
工作台承重	t/m ²	5	5	5	5
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28×250×8	28×250×10	28×250×12	22×160×25
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/15/15	20/15/15	20/15/15	20/15/15
最大切削速度 A/C	°/s	360/360	360/360	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	36/20/20	36/20/20	36/20/20	30/20/20
> 主轴					
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000	24000	24000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	43/52	43/52	43/52	43/52
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	67/83	67/83	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460	460×460	460×460
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	24	24	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270	270	270
最大刀具重量	kg	6	6	6	6
> 其它					
电源总容量	kVA	120	120	135	135
机床重量	t	75	80	85	95
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1450×710×570	1450×760×570	1450×810×570	1450×910×570

标准配置

- | | | | |
|-------------------------|---------------|-----------------|----------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 坐标轴油脂自动润滑系统 | 11 X 轴绝对编码器 | 16 X 轴移动拖链高架装置 |
| 2 KESSLER A/C 联动双摆头 | 7 机床气动系统 | 12 Y、Z 轴全闭环光栅尺 | 17 可移动操作手持单元盒 |
| 3 KESSLER-24000 转电主轴 | 8 机床液压系统 | 13 工作台两侧链式排屑装置 | 18 三色灯、照明灯 |
| 4 主轴轴承油气润滑系统 | 9 主轴鼻端气封 | 14 刀具冷却系统及大容量水箱 | 19 电柜空调 |
| 5 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统 | 10 Z 轴液压平衡系统 | 15 龙门随动操作间 | 20 标准附件及相关文件 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	KMU20e80	KMU25e80	KMU30e80	KMU40e80
> 加工范围					
X 轴行程	mm	9000	9000	9000	9000
Y 轴行程	mm	2200	2700	3200	4500
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
龙门有效宽度	mm	3100	3600	4100	5100
龙门有效高度	mm	1050	1050	1050	1050
主轴端面到工作台面距离	mm	150~1150	150~1150	150~1150	150~1150
> 工作台					
工作台尺寸	mm	2000×8000	2500×8000	3000×8000	4000×8000
工作台承重	t/m ²	5	5	5	5
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28×250×8	28×250×10	28×250×12	22×160×25
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/15/15	20/15/15	20/15/15	20/15/15
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	36/20/20	36/20/20	36/20/20	30/20/20
> 主轴					
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	18000	18000	18000	18000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	25/35	25/35	25/35	25/35
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	87/130	87/130	87/130	87/130
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460	460×460	460×460
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	24	24	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270	270	270
最大刀具重量	kg	6	6	6	6
> 其它					
电源总容量	kVA	100	100	100	120
机床重量	t	73	78	83	93
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1450×710×520	1450×760×520	1450×810×520	1450×910×520

标准配置

- | | | | |
|-------------------------|-------------|-----------------|---------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 机床气动系统 | 11 Y、Z 轴全闭环光栅尺 | 16 可移动操作手持单元盒 |
| 2 KESSLER-18000 转电主轴 | 7 机床液压系统 | 12 工作台两侧链式排屑装置 | 17 三色灯、照明灯 |
| 3 主轴轴承油气润滑系统 | 8 主轴鼻端气封 | 13 刀具冷却系统及大容量水箱 | 18 电柜空调 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 9 Z 轴液压平衡系统 | 14 龙门随动操作间 | 19 标准附件及相关文件 |
| 5 坐标轴油脂自动润滑系统 | 10 X 轴绝对编码器 | 15 X 轴移动拖链高架装置 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	BF2040	BF2540	BF2560	BF25150
> 加工范围					
X 轴行程	mm	4000	4000	6000	15000
Y 轴行程	mm	2200	2700	2700	2700
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
A 轴回转范围	度	±105	±105	±105	±105
C 轴回转范围	度	±200	±200	±200	±200
龙门有效宽度	mm	3200	3700	3700	3700
主轴垂直方向端面至工作台面距离	mm	80~1080	80~1080	80~1080	80~1080
主轴水平方向中心线至工作台面距离	mm	360~1360	360~1360	360~1360	360~1360
> 工作台					
工作台尺寸	mm	2000×5000	2500×5000	2500×6000	2500×15000
工作台承重	t/m ²	5	5	5	5
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)	mm	28×250×8	28×250×10	28×250×10	28×250×10
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
最大切削速度 A/C	%s	360/360	360/360	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
最大加速度 X/Y/Z	m/s ²	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5
最大加速度 A/C	%s ²	1800/1800	1800/1800	1800/1800	1800/1800
> 主轴					
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000	24000	24000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	43/52	43/52	43/52	43/52
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	67/83	67/83	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460	460×460	460×460
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	24	24	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270	270	270
最大刀具重量	kg	6	6	6	6
> 其它					
电源总容量	kVA	150	150	150	150
机床重量	t	68	70	80	130
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	780×620×485	780×670×485	1000×670×485	2150×670×485

标准配置

- | | | | |
|-------------------------|---------------|------------------|---------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 坐标轴油脂自动润滑系统 | 11 X、Y、Z 轴全闭环光栅尺 | 16 可移动操作手持单元盒 |
| 2 KESSLER A/C 联动双摆头 | 7 机床气动系统 | 12 工作台两侧链式排屑装置 | 17 三色灯、照明灯 |
| 3 KESSLER-24000 转电主轴 | 8 机床液压系统 | 13 刀具冷却系统及大容量水箱 | 18 电柜空调 |
| 4 主轴轴承气润滑系统 | 9 主轴鼻端气封 | 14 机床全防护 | 19 标准附件及相关文件 |
| 5 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统 | 10 Z 轴液压平衡系统 | 15 防护门安全电子门锁 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	BF3060	BF3080	BF30100	BF30120
> 加工范围					
X 轴行程	mm	6000	8000	10000	12000
Y 轴行程	mm	3200	3200	3200	3200
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
A 轴回转范围	度	±105	±105	±105	±105
C 轴回转范围	度	±200	±200	±200	±200
龙门有效宽度	mm	4200	4200	4200	4200
主轴垂直方向端面至工作台面距离	mm	80~1080	80~1080	80~1080	80~1080
主轴水平方向中心线至工作台面距离	mm	360~1360	360~1360	360~1360	360~1360
> 工作台					
工作台尺寸	mm	3000×6000	3000×8000	3000×10000	3000×12000
工作台承重	t/m ²	5	5	5	5
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28×250×12	28×250×12	28×250×12	28×250×12
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	20/20/20	20/20/20	20/20/20
最大切削速度 A/C	%s	360/360	360/360	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
最大加速度 X/Y/Z	m/s ²	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5
最大加速度 A/C	%s ²	1800/1800	1800/1800	1800/1800	1800/1800
> 主轴					
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000	24000	24000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	43/52	43/52	43/52	43/52
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	67/83	67/83	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460	460×460	460×460
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	24	24	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270	270	270
最大刀具重量	kg	6	6	6	6
> 其它					
电源总容量	kVA	150	150	150	150
机床重量	t	83	95	105	115
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1000×720×485	1250×720×485	1550×720×485	1700×720×485

标准配置

- | | | | |
|-------------------------|---------------|------------------|---------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 坐标轴油脂自动润滑系统 | 11 X、Y、Z 轴全闭环光栅尺 | 16 可移动操作手持单元盒 |
| 2 KESSLER A/C 联动双摆头 | 7 机床气动系统 | 12 工作台两侧链式排屑装置 | 17 三色灯、照明灯 |
| 3 KESSLER-24000 转电主轴 | 8 机床液压系统 | 13 刀具冷却系统及大容量水箱 | 18 电柜空调 |
| 4 主轴轴承气润滑系统 | 9 主轴鼻端气封 | 14 机床全防护 | 19 标准附件及相关文件 |
| 5 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统 | 10 Z 轴液压平衡系统 | 15 防护门安全电子门锁 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	DF 2715	DF 3220
> 加工范围			
X 轴行程	mm	2700	3200
Y 轴行程	mm	1600	2200
Z 轴行程	mm	1000	1000
A 轴回转范围	度	±105	±105
C 轴回转范围	度	±200	±200
龙门有效宽度	mm	3700	4200
主轴垂直方向端面至工作台面距离	mm	80~1080	80~1080
主轴水平方向中心线至工作台面距离	mm	360~1360	360~1360
> 工作台			
工作台尺寸	mm	2000×3000	2500×3500
工作台承重	t/m ²	5	5
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)	mm	28×250×8	28×250×10
> 驱动进给			
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	20/20/20
最大切削速度 A/C	%/s	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	24/20/20	20/20/20
最大加速度 X/Y/Z	m/s ²	2.5/2.5/2.5	2.5/2.5/2.5
最大加速度 A/C	%/s ²	1800/1800	1800/1800
> 主轴			
驱动方式		电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000
主轴功率 (S1/S6-40%)	kW	43/52	43/52
主轴扭矩 (S1/S6-40%)	N.m	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460
> 刀库 (选项)			
刀库容量	T	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270
最大刀具重量	kg	6	6
> 其它			
电源总容量	kVA	120	120
机床重量	t	40	46
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	650×540×480	700×570×480

标准配置

- | | | | |
|---------------------------|---------------|-------------------|---------------|
| 1 数控系统: HEIDENHAIN TNC640 | 6 坐标轴油脂自动润滑系统 | 11 X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺 | 16 可移动操作手持单元盒 |
| 2 KESSLER A/C 联动双摆头 | 7 机床气动系统 | 12 工作台前端自动排屑装置 | 17 三色灯、照明灯 |
| 3 KESSLER-24000 转电主轴 | 8 机床液压系统 | 13 刀具冷却系统及大容量水箱 | 18 电柜空调 |
| 4 主轴轴承油雾润滑系统 | 9 主轴鼻端气封 | 14 机床全防护 | 19 标准附件和相关文件 |
| 5 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统 | 10 Z 轴液压平衡系统 | 15 防护门安全电子门锁 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GFU28×30	GFU28×40	GFU28×50	GFU28×60
> 加工范围					
X 轴行程	mm	3200	4200	5500	6500
Y 轴行程	mm	2700	2700	2700	2700
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
A 轴回转范围	度	±105	±105	±105	±105
C 轴回转范围	度	±200	±200	±200	±200
龙门有效宽度	mm	2750	2750	2750	2750
主轴垂直方向端面至工作台面距离	mm	150~1150	150~1150	100~1100	100~1100
主轴水平方向中心线至工作台面距离	mm	430~1430	430~1430	380~1380	380~1380
> 工作台					
工作台尺寸	mm	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000
工作台承重	t	12	15	20	20
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/12	12/12/12	12/12/12	12/12/12
最大切削速度 A/C	%/s	360/360	360/360	360/360	360/360
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20	20/20/20	15/20/20	15/20/20
最大加速度 A/C	%/s ²	1800/1800	1800/1800	1800/1800	1800/1800
> 主轴					
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	24000	24000	24000	24000
主轴功率 S1/S6-40%	kW	43/52	43/52	43/52	43/52
主轴扭矩 S1/S6-40%	N.m	67/83	67/83	67/83	67/83
主轴锥孔		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
滑枕截面	mm	460×460	460×460	460×460	460×460
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	24	24	24	24
刀柄形式		HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63	HSK-A63
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120	Φ75/Φ120
最大刀具长度	mm	270	270	270	270
最大刀具重量	kg	6	6	6	6
> 其它					
电源总容量	kVA	120	120	120	120
机床重量	t	55	61	67	73
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1100×560×590	1300×560×590	1500×560×590	1700×560×590

标准配置

- | | | | |
|---------------------------|---------------|-------------------|---------------|
| 1 数控系统: HEIDENHAIN TNC640 | 6 坐标轴油脂自动润滑系统 | 11 X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺 | 16 防护门安全电子门锁 |
| 2 KESSLER A/C 联动双摆头 | 7 机床气动系统 | 12 机内螺旋排屑装置 | 17 可移动操作手持单元盒 |
| 3 KESSLER-24000 转电主轴 | 8 机床液压系统 | 13 机外链式排屑装置 | 18 三色灯、照明灯 |
| 4 主轴轴承油雾润滑系统 | 9 主轴鼻端气封 | 14 刀具冷却系统及大容量水箱 | 19 电柜空调 |
| 5 主轴及 A/C 轴恒温冷却系统 | 10 Z 轴液压平衡系统 | 15 机床全防护 | 20 标准附件和相关文件 |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GTi2740	GTi2750
> 加工范围			
X 轴行程	mm	4200	5500
Y 轴行程	mm	2700	2700
Z 轴行程	mm	800	800
A 轴回转范围	度	±35	±35
B 轴回转范围	度	-30/ + 25	-30/ + 25
龙门有效宽度	mm	2700	2700
主轴端面至工作台距离	mm	100~900	100~900
> 工作台			
工作台尺寸	mm	2000×4000	2000×5000
工作台承重	t	15	20
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		22×200×9	22×200×9
> 驱动进给			
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	8/8/6	8/8/6
最大切削速度 A/B	°/min	500/500	500/500
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	12/12/8	12/12/8
> 主轴			
驱动方式		电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	9000	9000
主轴功率	Kw	45/77.5	45/77.5
主轴扭矩	N.m	520/1000	520/1000
主轴锥孔		HSK-A100	HSK-A100
> 刀库 (选项)			
刀库容量	T	20	20
刀柄形式		HSK-A100	HSK-A100
最大刀具直径 (满刀/空位)	mm	Φ125/Φ170	Φ125/Φ170
最大刀具长度	mm	350	350
最大刀具重量	kg	15	15
> 其它			
电源总容量	kVA	120	120
机床重量	t	54	58
机床外形尺寸	cm	1200×650×500	1480×650×500

标准配置

- | | | | |
|---------------------------|-------------------|------------------|---------------|
| 1 数控系统: HEIDENHAIN TNC640 | 6 机床气动系统 | 11 A 轴、B 轴闭环检测系统 | 16 防护门安全电子门锁 |
| 2 KESSLER-9000 转电主轴 | 7 机床液压系统 | 12 机内螺旋排屑装置 | 17 可移动操作手持单元盒 |
| 3 主轴轴承油气润滑系统 | 8 主轴鼻端气封 | 13 机外链式排屑装置 | 18 三色灯、照明灯 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 9 Z 轴液压平衡系统 | 14 刀具冷却系统及大容量水箱 | 19 电柜空调 |
| 5 坐标轴油脂自动润滑系统 | 10 X、Y、Z 三轴全闭环光栅尺 | 15 机床全防护 | 20 标准附件及相关文件 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	HF125H
> 加工范围		
X 轴行程	mm	1800
Y 轴行程	mm	1250
Z 轴行程	mm	1450
A 轴回转范围	度	+10/-100
B 轴回转范围	度	±360
主轴端面至工作面高度 (主轴垂直)	mm	-350~900
主轴中心至工作台中心距离 (主轴垂直)	mm	-10~1440
主轴中心至工作面高度 (主轴水平)	mm	100~1350
主轴端面至工作台中心距离 (主轴水平)	mm	-460~990
> 工作台		
工作台尺寸	mm	1000×1200
工作台分度	度	0.001
工作台最大载荷 (均匀分布)	kg	3000
> 驱动进给		
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	5/5/5
最大切削回转速度 A/B	rpm	5/5
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/20
快速回转速度 A/B	rpm	15/20
> 主轴		
驱动方式		电主轴
主轴最高转速	rpm	5000
主轴功率	Kw	32/45
主轴最大扭矩	N.m	728
主轴锥孔		BT50
> 刀库		
刀库容量	T	40
拉钉形式		P50T-2-MAS403
最大刀具直径 (满刀/空位)	mm	Φ120/Φ240
最大刀具长度	mm	400
最大刀具重量	kg	25
> 其它		
电气总容量	kVA	100
机床重量	t	31
机床外形尺寸	cm	750×520×510

标准配置

- | | | | |
|-------------------------|-------------------------|-----------------|---------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 机床气动系统 | 10 40把机械手刀库 | 15 可移动操作手持单元盒 |
| 2 数控转台 (T 型槽) | 7 机床液压系统 | 11 机内螺旋排屑装置 | 16 三色灯、照明灯 |
| 3 A 轴摆头及 5000 转电主轴 | 8 主轴鼻端气封 | 12 机外链式排屑装置 | 17 电柜空调 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 9 X、Y、Z、A、B 轴
闭环检测控制 | 13 刀具冷却系统及大容量水箱 | 18 标准附件及相关文件 |
| 5 坐标轴油脂自动润滑系统 | | 14 机床全封闭防护间 | |

• 选项配置请参阅封底二维码