

HISION



宁波大港工厂



宁波堰山工厂



大连工厂



宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址: 宁波市北仑区小港海天路1688号
邮政编码: 315800

销售热线: 0574-86182525
销售传真: 0574-86182518
售后服务: 400-926-2116
企业网址: www.hision.com.cn
企业邮箱: hision@mail.haitian.com
外贸热线: 0574-86182580



HISION NEW 2019.3样本中的文字说明、图样及技术参数等仅供参考; 因技术发展、提升等引起的变更, 恕不另行通知。

HISION

卧式加工中心

Horizontal Machining Center

63H / 80H / 100H / 125H / D
HUP80 / 100 / 125 / 160 / D

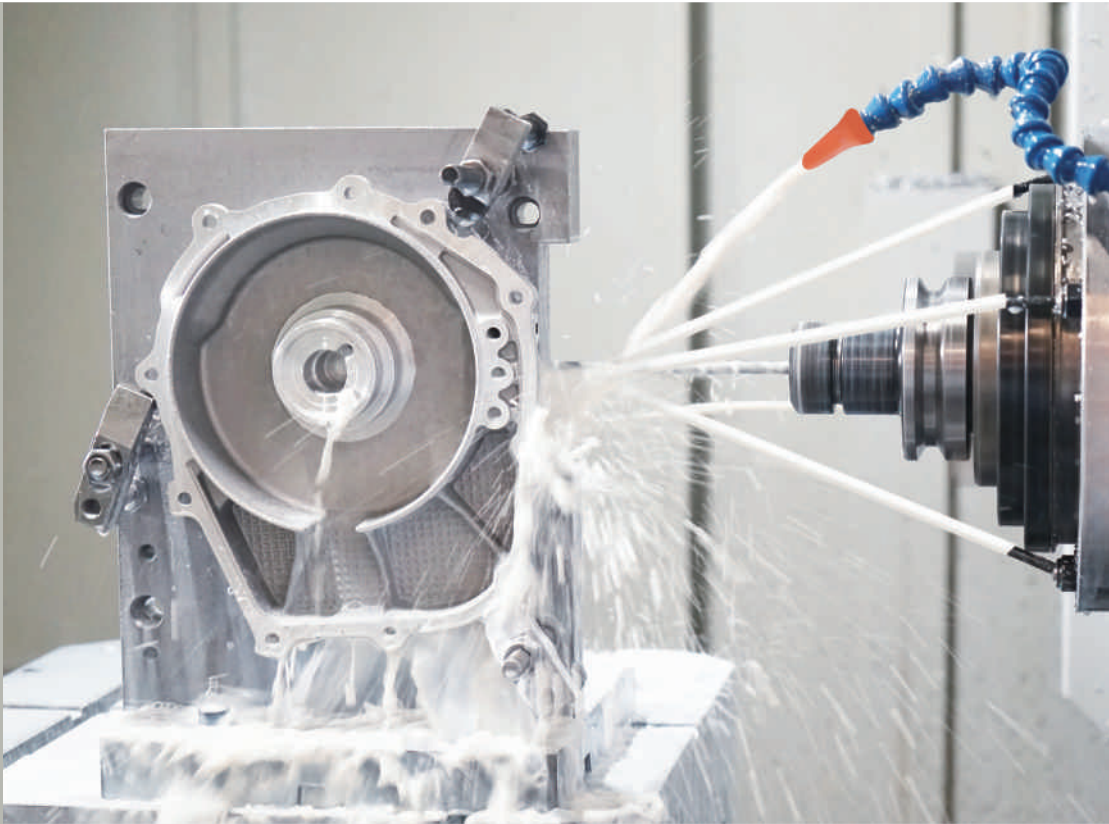


宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

■ 卧式加工中心

主机采用先进的T型床身结构、龙门式立柱、正挂箱布局，刚性强、精度保持性高，适合精密箱体零部件的粗精加工需求。

产品广泛应用于汽车、轨道交通、航空航天、阀门、矿山机械、纺织机械、塑料机械、船舶、电力等重点领域。



63H / 80H / 100H / 125H / D
HUP80 / 100 / 125 / D



80H / 100H / 125H
HUP80 / 100 / 125



HUP160

主要参数

项目	单位	63H	80H	100H	125H
> 加工范围					
X轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z轴行程	mm	750	920	1200	1200
W轴行程	mm	-----	535(选配)	535(选配)	535(选配)
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	(-50)-1450	(-50)-1450
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
> 工作台					
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
工作台承重	kg	1200	1500	3000	3000
工作台分度	度	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
托盘交换形式		平行式	旋转式	旋转式	旋转式
托盘数量		2	2	2	2
> 驱动进给					
最大切削速度X/Y/Z	m/min	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
快速移动速度X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
> 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀Φ120 / 空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
> 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	16.5	22	32	33
机床外形尺寸 (长×宽×高)	cm	580×350×325	760×421×375	890×615×445	890×615×445

标准配置

- 1 数控系统: FANUC 0i

2 齿轮传动主轴箱

3 牙盘1°分度工作台

4 40T机械手刀库

5 双托盘交换系统
- 6 气动、液压、润滑系统

7 主轴恒温冷却系统

8 刀具冷却系统

9 机内自动排屑装置

10 三色灯、照明灯
- 11 机床全防护

12 标准附件及相关文件

13 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	63H/D	80H/D	100H/D	125H/D
> 加工范围					
X轴行程	mm	1000	1270	2000	2000
Y轴行程	mm	850	1000	1500	1500
Z轴行程	mm	750	920	1200	1200
W轴行程	mm	-----	535(选配)	535(选配)	535(选配)
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-850	0-1000	50-1550	50-1550
主轴前端到工作台中心距离	mm	200-950	200-1120	280-1480	405-1605
> 工作台					
工作台尺寸	mm	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250
工作台承重	kg	1200	1500	3000	3000
工作台分度	度	1°×360	1°×360	1°×360	1°×360
托盘交换形式		-----	-----	-----	-----
托盘数量		-----	-----	-----	-----
> 驱动进给					
最大切削速度X/Y/Z	m/min	5/5/5	5/5/5	4/4/4	4/4/4
快速移动速度X/Y/Z	m/min	20/20/20	18/18/18	14/14/14	14/14/14
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	5000	4500	4500	4500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	18.5/22
主轴扭矩	N.m	730	837	837	837
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	-----	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)
> 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40
最大刀具直径	mm	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
> 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	65
机床重量	t	15	20	30.5	31.5
机床外形尺寸 (长×宽×高)	cm	480×350×325	550×421×375	610×570×460	610×570×460

标准配置

- 1 数控系统:FANUC 0i

2 齿轮传动主轴箱

3 牙盘1°分度工作台

4 40T机械手刀库
- 5 气动、液压、润滑系统

6 主轴恒温冷却系统

7 刀具冷却系统

8 机内自动排屑装置
- 9 三色灯、照明灯

10 机床全防护

11 标准附件及相关文件

12 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	HUP80	HUP100	HUP125	HUP160
> 加工范围					
X轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y轴行程	mm	980	1500	1500	1850
Z轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	0-1500	0-1500	0-1850
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
> 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	8000
工作台分度	度	1°×360	1°×360	1°×360	0.001
托盘交换形式		旋转式	旋转式	旋转式	平行式
托盘数量		2	2	2	2
> 驱动进给					
最大切削速度X/Y/Z	m/min	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
快速移动速度X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130
> 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40(选配)
最大刀具直径	mm	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
> 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	22	32	33	55
机床外形尺寸 (长×宽×高)	cm	753×500×406	847×580×460	860×580×460	1320×730×600

标准配置

- 1 数控系统:FANUC Oi

2 齿轮传动主轴箱

3 牙盘1°分度工作台

4 40T机械手刀库

5 双托盘交换系统
- 6 气动、液压、润滑系统

7 主轴恒温冷却系统

8 刀具冷却系统

9 机内自动排屑装置

10 三色灯、照明灯
- 11 机床全防护

12 标准附件及相关文件

13 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	HUP80/D	HUP100/D	HUP125/D	HUP160/D
> 加工范围					
X轴行程	mm	1270	1800	2000	2500
Y轴行程	mm	980	1500	1500	2000
Z轴行程	mm	1000	1350	1350	1500
W轴行程	mm	535(选配)	535(选配)	535(选配)	700
主轴中心到工作台上面距离	mm	0-980	100-1600	100-1600	120-2120
主轴前端到工作台中心距离	mm	230-1230	300-1650	350-1700	580-2080
> 工作台					
工作台尺寸	mm	800×800	1000×1000	1250×1250	1600×1800
工作台承重	kg	2000	3000	3000	10000
工作台分度	度	1°×360	1°×360	1°×360	0.001
托盘交换形式		----	----	-----	-----
托盘数量		----	----	-----	-----
> 驱动进给					
最大切削速度X/Y/Z	m/min	12/12/12	5/5/5	5/5/5	4/4/4
快速移动速度X/Y/Z	m/min	24/24/24	15/15/15	15/15/15	10/10/10
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	4500	4500	4500	2500
主轴功率	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	30/37
主轴扭矩	N.m	837	837	837	2277
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
镗杆直径	mm	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130(选配)	Φ130
> 刀库					
拉钉形式		P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403	P50T-2-MAS403
刀库容量	T	40	40	40	40 (选配)
最大刀具直径	mm	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240	满刀Φ120/空位Φ240
最大刀具长度	mm	500	500	500	500
最大刀具重量	kg	30	30	30	30
> 其它					
电源总容量	kVA	65	65	65	84
机床重量	t	20	30.5	31.5	46
机床外形尺寸 (长×宽×高)	cm	650×500×406	703×520×460	703×520×460	803×730×600

标准配置

- 1 数控系统:FANUC Oi

2 齿轮传动主轴箱

3 牙盘1°分度工作台

4 40T机械手刀库(HUP160/D选配)
- 5 气动、液压、润滑系统

6 主轴恒温冷却系统

7 刀具冷却系统

8 机内自动排屑装置
- 9 三色灯、照明灯

10 机床全防护

11 标准附件及相关文件

12 常用维修工具

• 选项配置请参阅封底二维码