



宁波大港工厂

宁波堰山工厂

大连工厂



宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.

地址: 宁波市北仑区小港海天路1688号
邮政编码: 315800

销售热线: 0574-86182525
销售传真: 0574-86182518
售后服务: 400-926-2116
企业网址: www.hision.com.cn
企业邮箱: hision@mail.haitian.com
外贸热线: 0574-86182580



立式加工中心 / 龙门加工中心

Vertical Machining Center/Double Column Machining Center

VMC
GU5 II (e) / GU6 II (e)
GLU / GLU II (e) / GRU II / GNU
GRUE / GKUE
GZUM / GKUM / GKUME / KMU



宁波海天精工股份有限公司
NINGBO HAITIAN PRECISION MACHINERY CO., LTD.



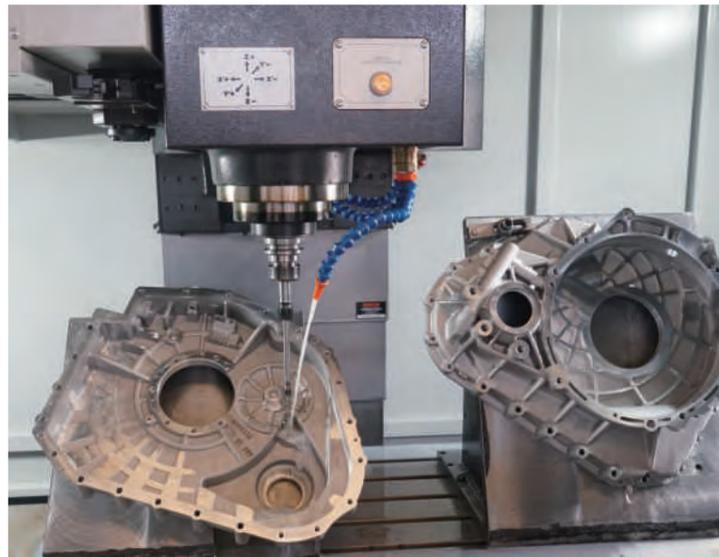
VMC700L/1000L



GU5 II(e)/GU6 II(e)

立式加工中心

VMC 系列立式加工中心是在海天精工现有机床产品的基础上，通过吸收消化国内外先进技术而自主研发设计的立式加工中心，可用于汽车零部件、塑料机械、工程机械等领域。



龙门立式加工中心

产品在继承龙门结构优势以及市场需求的基础上，全新推出硬轨滑枕结构，使龙门立式加工中心与传统C型立式加工中心的优势进一步扩大，为客户带来全新的体验。





自主研发及制造电主轴



GLU II (e) 13/16



GLU/GLU(e) 18/23/28 (防护间选配)



GRU II 28/32 GNU 28/32/36

定梁系列 龙门加工中心

继承传统龙门产品刚性强、加工范围广的结构特点，融入先进的技术要素，追求高效、高精、节能、宜人的发展理念。打造全新一代U款系列龙门加工中心。广泛应用于模具、航空、航天、轨道交通、汽车、家用电器、医疗等高端制造产业。



- GLU II 系列**
 采用全齿轮传动、十字硬轨滑枕技术（海天精工专利技术），实现强力与高精加工的完美融合。
- GLUe 系列**
 采用强力重切电主轴结构，给客户带来大扭矩、高转速、低振动的加工体验。
- GLU 系列**
 全齿轮传动滑枕，两档变速实现高速、大扭矩切削。
- GRU II/GNU 系列**
 采用方滑枕高刚性结构拥有强力、稳定的切削性能。





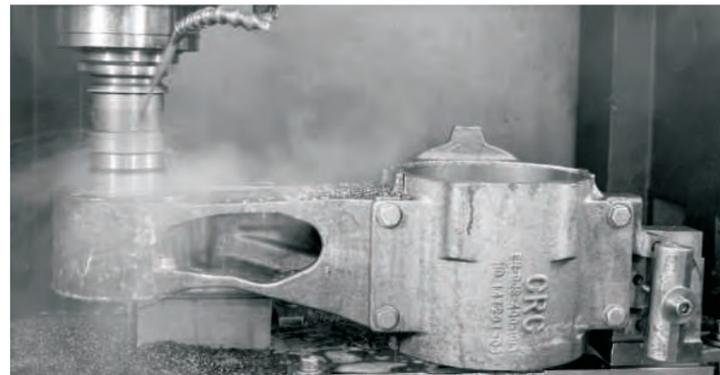
GRUE 动梁龙门五面加工中心

产品类型
GRU25E×40/50/60
GRU30E×40/50/60/80
GRU35E×50/60/80



GKUE 动梁龙门五面加工中心

产品类型
GKU35E×60/80/100/120



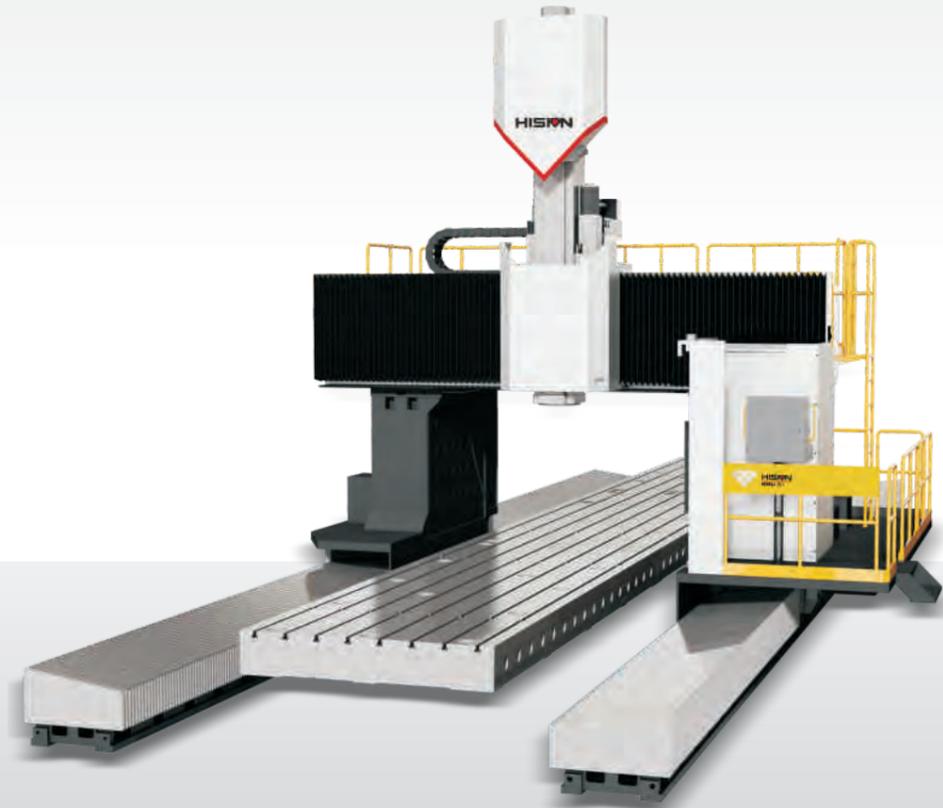
GZUM 动柱龙门五面加工中心

产品类型
GZU40M×90/110/130/150/190/210

GKUM 动柱龙门五面加工中心

产品类型
GKU40M×90/110/130/150
GKU50M×100/130/160/190





GKUME 动柱龙门五面加工中心

产品类型

GKU40ME×90/110/130/150

GKU50ME×100/130/160/190



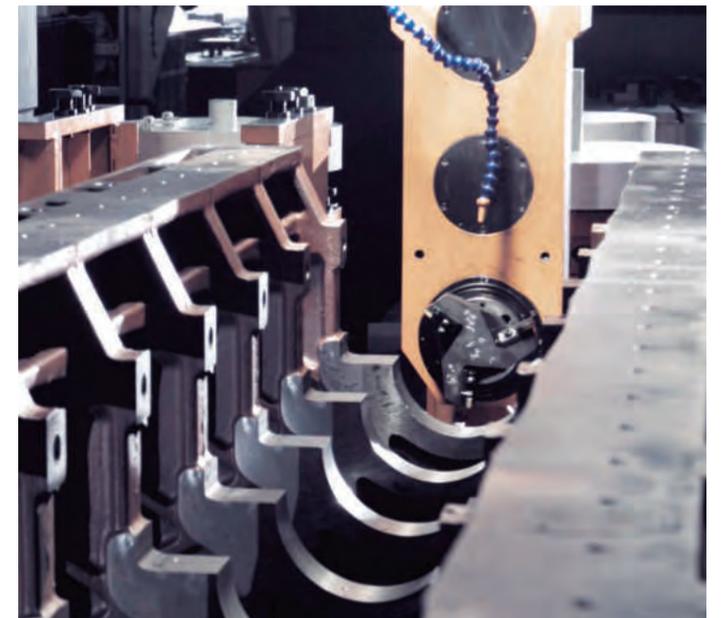
KMU 动柱龙门五面加工中心

产品类型

KMU2080/2580/3080

龙门五面加工中心

产品秉承传统龙门机床刚性强，结构对称，稳定性高等特点，通过有限元分析，优化基础部件结构，提升产品的动态性能，获取大功率、大扭矩、高效率、高精度加工的完美结合。适用于船舶、冶金、石油化工、矿山机械、电力能源、塑料机械、工程机械、重工机械等大型、重型加工领域。



主要参数

项目	单位	VMC700L	VMC1000L
> 工作范围			
X轴行程	mm	700	1000
Y轴行程	mm	450	600
Z轴行程	mm	500	600
主轴端面到工作台面的距离	mm	150-650	150-750
> 工作台			
工作台尺寸	mm	800x450	1150x600
工作台承重	t	0.6	0.8
T型槽规格(宽度x间距x个数)		18x80x5	18x100x5
> 驱动进给			
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	24/24/20	24/24/20
快速移动速度X/Y/Z	m/min	36/36/30	36/36/30
> 主轴			
主轴最高转速	rpm	8000	8000
主轴功率	kW	7.5/11	7.5/11
主轴扭矩	N.m	71.5/105	71.5/105
主轴锥孔		BT40	BT40
拉钉规格		MAS403-P-40T-I(45°)	MAS403-P-40T-I(45°)
> 刀库			
刀库容量	T	20	24
刀库形式		机械手式刀库	机械手式刀库
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ80 / Φ125	Φ80 / Φ125
最大刀具长度	mm	300	300
最大刀具重量	kg	7	7
换刀时间(T-T)	s	2.8	2.8
> 其它			
电源总容量	kVA	30	30
机床重量	t	5.8	6.5
机床外形尺寸(长x宽x高)	mm	2675 X 2980 X2610	2800 X 3200 X2800

标准配置

- | | |
|------------------|--------------|
| 1 数控系统：三菱 M80B | 6 机内螺旋排屑装置 |
| 2 8000rpm 机械主轴单元 | 7 机床封顶防护 |
| 3 机械手式刀库 | 8 工件清洁气枪 |
| 4 气动、集中润滑系统 | 9 三色灯、照明灯 |
| 5 主轴外部冷却系统 | 10 标准附件及相关文件 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GU5 II	GU6 II	GU5e	GU6e
> 加工范围					
X轴行程	mm	1500	1500	1500	1500
Y轴行程	mm	700	850	700	850
Z轴行程	mm	600	700	600	700
龙门有效宽度	mm	1580	1580	1580	1580
主轴端面至工作台面的距离	mm	205-805	205-905	150-750	150-850
> 工作台					
工作台尺寸	mm	1400 x 700	1500 x 850	1400 x 700	1500 x 850
工作台承重	t	2	3	2	3
T型槽规格(宽度x间距x个数)		18x150x5	18x160x5	18x 150x 5	18x 160x 5
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/10		20/20/10	
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/20/15		24/24/15	
> 主轴					
驱动方式		齿轮传动		电主轴	
主轴最高转速	rpm	6000		6000	
主轴功率(连续/30分钟)	kW	15/18.5		15/30(低档), 22/30(高档)	
主轴扭矩	N.m	316/522		318/774(低档), 233/318(高档)	
主轴锥孔		BT50		BT50	
拉钉规格		P50T-II-MAS403(BT50-60°)		P50T-II-MAS403(BT50-60°)	
> 刀库(选项)					
刀库容量	T	24		24	
刀库形式		机械手刀库		机械手刀库	
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ110/Φ200		Φ110/Φ200	
最大刀具长度	mm	300		300	
最大刀具重量	kg	20		20	
> 其它					
电源总容量	kVA	40		65	
机床重量	t	13	13.7	13	13.7
机床外形尺寸(长x宽x高)	cm	440x335x410	440x335x420	440x335x410	440x335x420

标准配置

- | | |
|------------------------|--------------------|
| GU5 II / GU6 II | GU5e / GU6e |
| 1 数控系统：FANUC 0i | 1 数控系统：三菱 M80B |
| 2 主轴恒温冷却系统 | 2 主轴恒温冷却系统 |
| 3 气动、液压、集中润滑系统 | 3 气动、液压、集中润滑系统 |
| 4 刀具冷却系统 | 4 刀具冷却系统 |
| 5 机内螺旋排屑装置 | 5 机内螺旋排屑装置 |
| 6 机外链板排屑带小型铁屑车 | 6 机外链板排屑带小型铁屑车 |
| 7 机床全防护 | 7 机床全防护 |
| 8 三色灯、照明灯 | 8 三色灯、照明灯 |
| 9 标准附件及相关文件 | 9 标准附件及相关文件 |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GLU II 13×16	GLU II 13×21	GLU II 13×30	GLU II 16×20	GLU II 16×25
> 加工范围						
X 轴行程	mm	1600	2000	3100	2000	2500
Y 轴行程	mm	1300	1300	1300	1500	1500
Z 轴行程	mm	700	700	700	700	700
龙门有效宽度	mm	1380	1380	1380	1580	1580
工作台面至主轴端面的距离	mm	205-905	205-905	205-905	255-955	255-955
> 工作台						
工作台尺寸	mm	1300×1800	1300×2200	1300×3000	1500×2000	1500×2500
工作台承重	t	4	5	7	6	8
T 型槽规格 (宽度 x 间距 x 个数)		22×160×8	22×160×8	22×160×8	22×160×9	22×160×9
> 驱动进给						
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10	12/12/10
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15
> 主轴						
驱动方式		齿轮传动	齿轮传动	齿轮传动	齿轮传动	齿轮传动
主轴最高转速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000
主轴功率	kW	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
主轴扭矩	N.m	316/522	316/522	316/522	316/522	316/522
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	350×350	350×350	350×350	350×350	350×350
> 刀库 (选项)						
刀库容量	T	24	24	24	24	24
刀库形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	300	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	20	20	20	20	20
> 其它						
电源总容量	kVA	40	40	40	40	40
机床重量	t	16	19	24	20	23
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	560×388×420	690×388×420	880×388×420	741×400×432	777×400×432

标准配置

- | | | |
|------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :FANUC Oi | 5 气动、液压、集中润滑系统 | 9 机床全防护 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 6 刀具冷却系统 | 10 三色灯、照明灯 |
| 3 主轴恒温冷却系统 | 7 机内自动排屑装置 | 11 标准附件及相关文件 |
| 4 Z 轴液压平衡系统 | 8 机外链板排屑装置 | 12 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GLUe13×16	GLUe13×21	GLUe13×30	GLUe16×20	GLUe16×25	GLUe16×30
> 加工范围							
X 轴行程	mm	1600	2000	3100	2000	2500	3100
Y 轴行程	mm	1300	1300	1300	1500	1500	1500
Z 轴行程	mm	700	700	700	700	700	700
龙门有效宽度	mm	1380	1380	1380	1580	1580	1580
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-850	150-850	150-850	200-900	200-900	200-900
> 工作台							
工作台尺寸	mm	1300×1800	1300×2200	1300×3000	1500×2000	1500×2500	1500×3000
工作台承重	t	4	5	7	6	8	10
T 型槽规格 (宽度 x 间距 x 个数)		22×160×8	22×160×8	22×160×8	22×160×9	22×160×9	22×160×9
> 驱动进给							
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10	12/20/10
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	20/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15	16/24/15
> 主轴							
驱动方式		电主轴	电主轴	电主轴	电主轴	电主轴	电主轴
主轴最高转速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴功率	低档	kW	15/30	15/30	15/30	15/30	15/30
	高档	kW	22/30	22/30	22/30	22/30	22/30
主轴扭矩	低档	N.m	318/774	318/774	318/774	318/774	318/774
	高档	N.m	233/318	233/318	233/318	233/318	233/318
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	350×350	350×350	350×350	350×350	350×350	350×350
> 刀库 (选项)							
刀库容量	T	24	24	24	24	24	24
刀库形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110 / Φ220					
最大刀具长度	mm	300	300	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	20	20	20	20	20	20
> 其它							
电源总容量	kVA	65	65	65	65	65	65
机床重量	t	16	19	24	20	23	26.5
机床外形尺寸 (长 x 宽 x 高)	cm	560×388×420	690×388×420	880×388×420	741×400×432	777×400×432	941×400×432

标准配置

- | | | |
|-----------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :三菱 M80A | 5 气动、液压、集中润滑系统 | 9 机床全防护 |
| 2 HISION 电主轴 | 6 刀具冷却系统 | 10 三色灯、照明灯 |
| 3 主轴恒温冷却系统 | 7 机内自动排屑装置 | 11 标准附件及相关文件 |
| 4 Z 轴液压平衡系统 | 8 机外链板排屑装置 | 12 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GLUe18×30	GLUe23×30	GLUe23×40	GLUe28×30	GLUe28×40	GLUe28×50	GLUe28×60
> 加工范围								
X 轴行程	mm	3200	3200	4200	3200	4200	5500	6500
Y 轴行程	mm	1700	2200			2700		
Z 轴行程	mm	800						
龙门有效宽度	mm	1800	2290			2790		
工作台面至主轴端面的距离	mm	250-1050						
> 工作台								
工作台尺寸	mm	1500×3000	2000×3000	2000×4000	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000
工作台承重	t	10	15	18	15	18	22	25
T 型槽规格(宽度 × 间距 × 个数)		22×160×9	22×200×9		22×200×9			
> 驱动进给								
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10						
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/20/15	15/20/15	12/20/15	15/15/15	12/15/15	10/15/15	10/15/15
> 主轴								
驱动方式		高速电主轴直驱						
主轴转速	rpm	100-8000						
主轴功率	kW	26/45						
主轴扭矩	N.m	305/623						
主轴锥孔		BT50						
滑枕截面	mm	380×380						
> 刀库 (选项)								
刀库容量	T	24						
刀库形式		BT50						
最大刀具直径(满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220						
最大刀具长度	mm	300						
最大刀具重量	kg	20						
> 其它								
电源总容量	kVA	60						
机床重量	t	30	35	40	38	43	47	52
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	cm	945×420×550	945×475×550	1185×475×550	975×515×550	1215×515×550	1480×515×550	1620×515×550

标准配置

- | | | |
|------------------|------------|-------------|
| 1 数控系统 :FANUC 0i | 5 机床局部防护 | 9 标准附件及相关文件 |
| 2 HISION 电主轴 | 6 机内自动排屑装置 | 10 常用维修工具 |
| 3 主轴恒温冷却系统 | 7 刀具冷却系统 | 11 机外链板排屑装置 |
| 4 气动、液压、集中润滑系统 | 8 三色灯、照明灯 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GLU18×30	GLU23×30	GLU23×40	GLU28×30	GLU28×40	GLU28×50	GLU28×60
> 加工范围								
X 轴行程	mm	3200	3200	4200	3200	4200	5500	6500
Y 轴行程	mm	1700	2200	2200	2700	2700	2700	2700
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
龙门有效宽度	mm	1800	2290	2290	2790	2790	2790	2790
工作台面至主轴端面的距离	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
> 工作台								
工作台尺寸	mm	1500×3000	2000×3000	2000×4000	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000
工作台承重	t	10	15	18	15	18	22	25
T 型槽规格(宽度 × 间距 × 个数)		22×160×9	22×200×9	22×200×9	22 × 200 × 9	22×200×9	22×200×9	22×200×9
> 驱动进给								
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/20/15	15/20/15	12/20/15	12/20/15	12/20/15	10/20/15	10/20/15
> 主轴								
主轴最高转速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴功率	kW	15/18.5	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴扭矩	N.m	490/605	726/858	726/858	726/858	726/858	726/858	726/858
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	350×350 (可选配 380×380 方滑枕)						
> 刀库 (选项)								
刀库容量	T	24	24	24	24	24	24	24
刀柄形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径(满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	300	300	300	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	20	20	20	20	20	20	20
> 其它								
电源总容量	kVA	40	55	55	55	55	55	55
机床重量	t	30	35	40	38	43	47	52
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	cm	945×420×510	945×475×510	1185×475×510	975 × 515 × 510	1215×515×510	1480×515×510	1620×515×510

标准配置

- | | | |
|------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :FANUC 0i | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 机床局部防护 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 长鼻端主轴 | 8 机内自动排屑装置 | 13 常用维修工具 |
| 4 Z 轴液压平衡系统 | 9 机外链板排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GRU II 28×30	GRU II 28×40	GRU II 28×50	GRU II 28×60	GRU II 32×40	GRU II 32×50	GRU II 32×60	GRU II 32×80
> 加工范围									
X轴行程	mm	3200	4200	5500	6500	4200	5500	6500	8500
Y轴行程	mm	2700	2700	2700	2700	3200	3200	3200	3200
Z轴行程	mm	1000 (可选配 1250)							
龙门有效宽度	mm	2800	2800	2800	2800	3200	3200	3200	3200
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-1150	150-1150	150-1150	150-1150	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
> 工作台									
工作台尺寸	mm	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000	2500×5000	2500×6000	2500×8000
工作台承重	t	15	18	22	25	20	25	28	35
T型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	28×200×12	28×200×12	28×200×12	28×200×12
> 驱动进给									
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
> 主轴									
主轴最高转速	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
主轴功率	kW	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴扭矩	N.m	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023	866/1023
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400
> 刀库 (选项)									
刀库容量	T	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40
刀柄形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	300	300	300	300	300	300	300	300
最大刀具重量	kg	20	20	20	20	20	20	20	20
> 其它									
电源总容量	kVA	55	55	55	55	55	55	55	55
机床重量	t	42	48	53	59	57	61	70	85
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1050×530×550	1250×530×550	1500×530×550	1700×530×550	1250×580×570	1500×580×570	1700×580×570	2300×580×570

标准配置

- | | | |
|------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :FANUC Oi | 5 气动、液压、集中润滑系统 | 9 机外链板排屑装置 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 6 机床局部防护 | 10 三色灯、照明灯 |
| 3 Z轴液压平衡系统 | 7 机内自动排屑装置 | 11 标准附件及相关文件 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 8 刀具冷却系统 | 12 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GNU28×30	GNU28×40	GNU28×50	GNU28×60	GNU32×40
> 加工范围						
X轴行程	mm	3200	4200	5500	6500	4200
Y轴行程	mm	2800	2800	2800	2800	3200
Z轴行程	mm	1250 (可选配 1500)				
龙门有效宽度	mm	2800	2800	2800	2800	3200
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-1400	150-1400	150-1400	150-1400	250-1500
> 工作台						
工作台尺寸	mm	2000×3000	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000
工作台承重	t	15	18	22	25	20
T型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		22×200×9	22×200×9	22×200×9	22×200×9	28×200×12
> 驱动进给						
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/15/10	12/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10
> 主轴						
主轴最高转速	rpm	3500	3500	3500	3500	3500
主轴功率	kW	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
主轴扭矩	N.m	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450
> 刀库 (选项)						
刀库容量	T	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40
刀柄形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	400	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25	25
> 其它						
电源总容量	kVA	65	65	65	65	65
机床重量	t	49	54	63	70	64
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1050×530×675	1250×530×675	1500×530×675	1700×530×675	1250×570×695

标准配置

- | | | |
|------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :FANUC Oi | 5 气动、液压、集中润滑系统 | 9 机外链板排屑装置 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 6 机床局部防护 | 10 三色灯、照明灯 |
| 3 Z轴液压平衡系统 | 7 机内自动排屑装置 | 11 标准附件及相关文件 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 8 刀具冷却系统 | 12 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GNU32×50	GNU32×60	GNU32×80	GNU36×50	GNU36×60	GNU36×80
> 加工范围							
X 轴行程	mm	5500	6500	8500	5500	6500	8500
Y 轴行程	mm	3200	3200	3200	3600	3600	3600
Z 轴行程	mm	1250 (可选配 1500)					
龙门有效宽度	mm	3200	3200	3200	3600	3600	3600
工作台面至主轴端面的距离	mm	250-1500	250-1500	250-1500	200-1450	200-1450	200-1450
> 工作台							
工作台尺寸	mm	2500×5000	2500×6000	2500×8000	3000×5000	3000×6000	3000×8000
工作台承重	t	25	28	35	28	35	40
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28×200×12	28×200×12	28×200×12	36×200×14	36×200×14	36×200×14
> 驱动进给							
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
> 主轴							
主轴最高转速	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
主轴功率	kW	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
主轴扭矩	N.m	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450	450×450
> 刀库 (选项)							
刀库容量	T	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40	24、40
刀柄形式		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	400	400	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25	25	25
> 其它							
电源总容量	kVA	65	65	65	80	80	80
机床重量	t	72	80	99	79	87	106
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1500×570×695	1700×570×695	2300×570×695	1500×620×695	1700×620×695	2300×620×695

标准配置

- | | | |
|------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统 :FANUC 0i | 5 气动、液压、集中润滑系统 | 9 机外链板排屑装置 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 6 机床局部防护 | 10 三色灯、照明灯 |
| 3 Z 轴液压平衡系统 | 7 机内自动排屑装置 | 11 标准附件及相关文件 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 8 刀具冷却系统 | 12 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GRU25E×40	GRU25E×50	GRU25E×60	GRU30E×40
> 加工范围					
X 轴行程	mm	4200	5500	6500	4200
Y 轴行程	mm	3400	3400	3400	4000
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000
W 轴行程 (5×250 多点定位)	mm	1250	1250	1250	1250
龙门有效宽度	mm	2600	2600	2600	3200
工作台面至主轴端面的距离	mm	200-2450	200-2450	200-2450	100-2350
> 工作台					
工作台尺寸	mm	2000×4000	2000×5000	2000×6000	2500×4000
工作台承重	t	18	22	25	20
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		22×200×9	22×200×9	22×200×9	28×200×12
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	12/15/10	10/15/10	10/15/10	12/15/10
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	3500	3500	3500	3500
主轴功率 (连续 / 30 分钟)	kW	30/37	30/37	30/37	30/37
主轴扭矩	N.m	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	400×400	400×400	400×400	400×400
> 刀库 (选项)					
刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	90	90	90	90
机床重量	t	86	91	96	89
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1250×880×730	1500×880×730	1700×880×730	1250×940×730

标准配置

- | | | |
|-------------------|--------------|-------------|
| 1 数控系统: FANUC 31i | 6 导轨防护 | 11 常用维修工具 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 机内自动排屑装置 | 12 机外自动排屑装置 |
| 3 Z 轴液压平衡系统 | 8 刀具冷却系统 | 13 横梁升降多点定位 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 9 三色灯、照明灯 | |
| 5 气动、液压、集中润滑系统 | 10 标准附件及相关文件 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GRU30E×50	GRU30E×60	GRU30E×80	GRU35E×50	GRU35E×60	GRU35E×80
> 加工范围							
X 轴行程	mm	5500	6500	8500	5500	6500	8500
Y 轴行程	mm	4000	4000	4000	4600	4600	4600
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
W 轴行程 (5×250 多点定位)	mm	1250	1250	1250	1250	1250	1250
龙门有效宽度	mm	3200	3200	3200	3800	3800	3800
工作台面至主轴端面的距离	mm	100-2350	100-2350	100-2350	50-2300	50-2300	50-2300
> 工作台							
工作台尺寸	mm	2500×5000	2500×6000	2500×8000	3000×5000	3000×6000	3000×8000
工作台承重	t	25	28	35	28	35	40
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		28×200×12	28×200×12	28×200×12	36×200×14	36×200×14	36×200×14
> 驱动进给							
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
> 主轴							
主轴最高转速	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
主轴功率 (连续 / 30 分钟)	kW	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
主轴扭矩	N.m	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400	400×400
> 刀库 (选项)							
刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25	25	25
> 其它							
电源总容量	kVA	90	90	90	90	90	90
机床重量	t	94	98	108	104	122	145
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1500×940×730	1700×940×730	2300×940×730	1500×1000×730	1700×1000×730	2300×1000×730

标准配置

- | | | |
|-------------------|--------------|-------------|
| 1 数控系统: FANUC 31i | 6 导轨防护 | 11 常用维修工具 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 机内自动排屑装置 | 12 机外自动排屑装置 |
| 3 Z 轴液压平衡系统 | 8 刀具冷却系统 | 13 横梁升降多点定位 |
| 4 主轴恒温冷却系统 | 9 三色灯、照明灯 | |
| 5 气动、液压、集中润滑系统 | 10 标准附件及相关文件 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GKU35E×60	GKU35E×80	GKU35E×100	GKU35E×120
> 加工范围					
X 轴行程	mm	6500	8500	10500	12500
Y 轴行程	mm	4390	4390	4390	4390
Z 轴行程	mm	1250	1250	1250	1250
W 轴行程	mm	2250	2250	2250	2250
龙门有效宽度	mm	3500	3500	3500	3500
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-3000	150-3000	150-3000	150-3000
> 工作台					
工作台尺寸	mm	3000×6000	3000×8000	3000×10000	3000×12000
工作台承重	t	60	80	100	120
T 型槽规格 (宽度 × 间距 × 个数)		36×250×11 (X 向)	36×250×32	36×250×40	36×250×48
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z/W	m/min	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	2000	2000	2000	2000
主轴功率 (连续 / 30 分钟)	kW	37/51	37/51	37/51	37/51
主轴扭矩	N.m	1890/2605	1890/2605	1890/2605	1890/2605
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库 (选项)					
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径 (满刀 / 空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	125	125	125	125
机床重量	t	160	190	215	240
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	cm	1900×1000×930	2500×1000×930	2950×1000×930	3350×1000×930

标准配置

- | | | |
|-------------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y 轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 W、Z 轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 X、Y 轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GZU40M×90	GZU40M×110	GZU40M×130	GZU40M×150	GZU40M×190	GZU40M×210
> 加工范围							
X轴行程	mm	9000	11000	13000	15000	19000	21000
Y轴行程	mm	4400	4400	4400	4400	4400	4400
Z轴行程	mm	1500	1500	1500	1500	1500	1500
龙门有效宽度	mm	4100	4100	4100	4100	4100	4100
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-1650	150-1650	150-1650	150-1650	150-1650	150-1650
> 工作台							
工作台尺寸	mm	3000×8000	3000×10000	3000×12000	3000×14000	3000×18000	3000×20000
工作台承重	t/m ²	15	15	15	15	15	15
T型槽尺寸(宽度×间距×个数)		28×250×32	28×250×40	28×250×48	28×250×56	28×250×72	28×250×80
> 驱动进给							
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10	10/15/10
> 主轴							
主轴最高转速	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
主轴功率(连续/30分钟)	kW	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
主轴扭矩	N.m	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300	1860/2300
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库(选项)							
立式刀库容量	T	24	24	24	24	24	24
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25	25	25
> 其它							
电源总容量	kVA	100	100	100	100	100	100
机床重量	t	116	128	140	152	176	188
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	1860×810×745	2060×810×745	2280×810×745	2480×810×745	2880×810×745	3030×810×745

标准配置

- | | | |
|-----------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统:FANUC Oi | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 Z轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 Y轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GKU40M×90	GKU40M×110	GKU40M×130	GKU40M×150
> 加工范围					
X轴行程	mm	9000	11000	13000	15000
Y轴行程	mm	4500	4500	4500	4500
Z轴行程	mm	1500	1500	1500	1500
龙门有效宽度	mm	4100	4100	4100	4100
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-1650	150-1650	150-1650	150-1650
> 工作台					
工作台尺寸	mm	3000×8000	3000×10000	3000×12000	3000×14000
工作台承重	t/m ²	15	15	15	15
T型槽规格(宽度×间距×个数)		28×250×32	28×250×40	28×250×48	28×250×56
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	2000	2000	2000	2000
主轴功率(连续/30分钟)	kW	37/51	37/51	37/51	37/51
主轴扭矩	N.m	1890/2605	1890/2605	1890/2605	1890/2605
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库(选项)					
立式刀库容量	T	24	24	24	24
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	150	150	150	150
机床重量	t	126	138	150	162
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	1835×875×760	2135×875×760	2285×875×760	2585×875×760

标准配置

- | | | |
|------------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统:SIEMENS 840D sl | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 Z轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 Y轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GKU50M×100	GKU50M×130	GKU50M×160	GKU50M×190
> 加工范围					
X 轴行程	mm	10000	13000	16000	19000
Y 轴行程	mm	5500	5500	5500	5500
Z 轴行程	mm	1500	1500	1500	1500
龙门有效宽度	mm	5100	5100	5100	5100
工作台面至主轴端面的距离	mm	150-1650	150-1650	150-1650	150-1650
> 工作台					
工作台尺寸	mm	4000×9000	4000×12000	4000×15000	4000×18000
工作台承重	t/m ²	20	20	20	20
T 型槽规格(宽度×间距×个数)		36×300×30	36×300×40	36×300×50	36×300×60
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	2000	2000	2000	2000
主轴功率(连续/30分钟)	kW	37/51	37/51	37/51	37/51
主轴扭矩	N.m	1890/2605	1890/2605	1890/2605	1890/2605
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库(选项)					
立式刀库容量	T	24	24	24	24
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	150	150	150	150
机床重量	t	140	160	180	200
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	1985×975×760	2285×975×760	2585×975×760	2885×975×760

标准配置

- | | | |
|-------------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y 轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 Z 轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 Y 轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	GKU40ME×90	GKU40ME×110	GKU40ME×130	GKU40ME×150
> 加工范围					
X 轴行程	mm	9000	11000	13000	15000
Y 轴行程	mm	5000	5000	5000	5000
Z 轴行程	mm	1250	1250	1250	1250
W 轴行程	mm	2250	2250	2250	2250
龙门有效宽度	mm	4100	4100	4100	4100
工作台面至主轴端面的距离	mm	100-3400	100-3400	100-3400	100-3400
> 工作台					
工作台尺寸	mm	3000×8000	3000×10000	3000×12000	3000×14000
工作台承重	t/m ²	15	15	15	15
T 型槽规格(宽度×间距×个数)		28×250×32	28×250×40	28×250×48	28×250×56
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z/W	m/min	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	2000	2000	2000	2000
主轴功率(连续/30分钟)	kW	37/51	37/51	37/51	37/51
主轴扭矩	N.m	1890/2605	1890/2605	1890/2605	1890/2605
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库(选项)					
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	175	175	175	175
机床重量	t	161	173	185	197
机床外形尺寸(长×宽×高)	cm	1930×930×910	2230×930×910	2380×930×910	2530×930×910

标准配置

- | | | |
|-------------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y 轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 W、Z 轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 Y 轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

主要参数

项目	单位	GKU50ME×100	GKU50ME×130	GKU50ME×160	GKU50ME×190
> 加工范围					
X 轴行程	mm	10000	13000	16000	19000
Y 轴行程	mm	6000	6000	6000	6000
Z 轴行程	mm	1250	1250	1250	1250
W 轴行程	mm	2250	2250	2250	2250
龙门有效宽度	mm	5100	5100	5100	5100
工作台面至主轴端面的距离	mm	100-3400	100-3400	100-3400	100-3400
> 工作台					
工作台尺寸	mm	4000×9000	4000×12000	4000×15000	4000×18000
工作台承重	t/m ²	20	20	20	20
T 型槽规格(宽度 × 间距 × 个数)		36×300×30	36×300×40	36×300×50	36×300×60
> 驱动进给					
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z/W	m/min	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2	10/10/10/2
> 主轴					
主轴最高转速	rpm	2000	2000	2000	2000
主轴功率(连续/30分钟)	kW	37/51	37/51	37/51	37/51
主轴扭矩	N.m	1890/2605	1890/2605	1890/2605	1890/2605
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	500×500	500×500	500×500	500×500
> 刀库(选项)					
立卧刀库容量	T	40/60	40/60	40/60	40/60
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250	Φ125/Φ250
最大刀具长度	mm	400	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25	25
> 其它					
电源总容量	kVA	175	175	175	175
机床重量	t	180	200	220	240
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	cm	2080×1030×910	2380×1030×910	2680×1030×910	2980×1030×910

标准配置

- | | | |
|-------------------------|----------------|--------------|
| 1 数控系统: SIEMENS 840D sl | 6 气动、液压、集中润滑系统 | 11 三色灯、照明灯 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 X、Y 轴全闭环光栅尺 | 12 标准附件及相关文件 |
| 3 W、Z 轴液压平衡系统 | 8 机床局部防护 | 13 常用维修工具 |
| 4 Y 轴静压导轨 | 9 机内自动排屑装置 | |
| 5 主轴恒温冷却系统 | 10 刀具冷却系统 | |

• 选项配置请参阅封底二维码

项目	单位	KMU2080	KMU2580	KMU3080
> 加工范围				
X 轴行程	mm	9000	9000	9000
Y 轴行程	mm	3200	3600	4200
Z 轴行程	mm	1000	1000	1000
龙门有效宽度	mm	3100	3500	4100
工作台面至主轴端面的距离	mm	400-1400	400-1400	400-1400
> 工作台				
工作台尺寸	mm	2000×8000	2500×8000	3000×8000
工作台承重	t/m ²	5	5	5
T 型槽规格(宽度 × 间距 × 个数)		28×250×8 (X 向)	28×250×10 (X 向)	28×250×12 (X 向)
> 驱动进给				
最大切削速度 X/Y/Z	m/min	6/6/6	6/6/6	6/6/6
快速移动速度 X/Y/Z	m/min	15/15/10	15/15/10	15/12/10
> 主轴				
主轴最高转速	rpm	4000	4000	4000
主轴功率(连续/30分钟)	kW	22/26	22/26	22/26
主轴扭矩	N.m	866/1023	866/1023	866/1023
主轴锥孔		BT50	BT50	BT50
滑枕截面	mm	400×400	400×400	400×400
> 刀库(选项)				
刀柄形式		BT50	BT50	BT50
立式刀库容量	T	24(立式)	24(立式)	24(立式)
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220	Φ110/Φ220
最大刀具长度	mm	300	300	300
最大刀具重量	kg	25	25	25
立卧刀库容量	T	40(立卧)	40(立卧)	40(立卧)
最大刀具直径(满刀/空位)	mm	Φ125/Φ245	Φ125/Φ245	Φ125/Φ245
最大刀具长度	mm	400	400	400
最大刀具重量	kg	25	25	25
> 其它				
电源总容量	kVA	100	100	120
机床重量	t	75	80	85
机床外形尺寸(长 × 宽 × 高)	cm	1500×710×550	1500×760×550	1500×810×550

标准配置

- | | | |
|------------------|---------------|----------------|
| 1 数控系统: FANUC Oi | 6 主轴保护前端气封 | 11 可移动操作手持单元盒 |
| 2 变速箱全齿轮传动 | 7 Z 轴液压平衡系统 | 12 X 轴光栅尺闭环检测 |
| 3 主轴恒温冷却系统 | 8 刀具冷却系统 | 13 三色灯、照明灯 |
| 4 集中润滑及润滑油回收装置 | 9 工作台两侧链式排屑装置 | 14 龙门轴移动拖链高架装置 |
| 5 气动、液压系统 | 10 龙门随动操作间 | 15 常用维修工具 |

• 选项配置请参阅封底二维码